

**University of Kerala, School of Distance Education**  
**Additional Language Courses in French**  
**Assignment Topics (2017 Admission) SEMESTER – II**  
**(For B.Com. Degree Programmes)**

---

1. Quelles sont les saisons de l'année ? Quelle saison aimez-vous ? Pourquoi ?  
Dites vos impressions des autres saisons aussi.
2. Ecrivez un dialogue à la réception d'un hôtel.

**(10 + 10 =20)**