

**University of Kerala, School of Distance Education**

**Additional Language Courses in French**

**Assignment Topics SEMESTER –II**

**(Common for all BA/BSc.Programmes)**

---

1. Donnez le récit d'un voyage que vous avez fait.

**Case Analysis**

2. Rédigez un dialogue avec vos amis au restaurant.

**(10 + 10 =20 marks)**

## **Assignment Topics SEMESTER II**

**(For B.Com. Degree Programmes)**

---

1. Quelles sont les saisons de l'année ? Quelle saison aimez-vous ? Pourquoi ? Dites vos impressions des autres saisons aussi.

### **Case Analysis**

2. Ecrivez un dialogue à la réception d'un hôtel.

**(10 + 10 =20 marks)**